

## รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

1. ชื่อรายการ รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน 7 คน (รถตู้)
2. จำนวนที่ต้องการ จำนวน 1 คัน
3. งบประมาณ 1,288,000 บาท
4. คุณสมบัติเฉพาะ

### 1. คุณสมบัติทั่วไป

- 1.1 เป็นรถโดยสาร(หลังคาสูง) ประเภทรถตู้ปรับอากาศ รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน 7 คน (รถตู้) ประตู 4 บาน ตอนหน้าข้างละ 1 บาน ตอนกลาง ด้านซ้าย 1 บาน และประตูหลัง 1 บาน
- 1.2 ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,600 ซีซี เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ แกวเรียง DOCH 16 วาล์ว เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์
- 1.3 ระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง หัวฉีดไตรีกอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล
- 1.4 เชื้อเพลิงดีเซล ความจุถังน้ำมันไม่น้อยกว่า 70 ลิตร
- 1.5 มาตรฐานไอเสีย ไม่น้อยกว่า ยูโร 4

### 2. ระบบขับเคลื่อน และระบบช่วงล่าง

- 2.1 ระบบส่งกำลัง เกียร์ธรรมดา หรือเกียร์อัตโนมัติ 6 สปีด
- 2.2 ระบบกันสะเทือนหน้า แบบอิสระ รูปแบบดับเบิลวิชบอน(Double Wishbones) หรือรูปแบบแมคเฟอร์สันสตรัท(MacPherson strut)
- 2.3 ระบบกันสะเทือนหลัง แหนบซ้อนพร้อมโช้กอัพ
- 2.4 ระบบบังคับเลี้ยว แร็คแอนด์พีนีเยน พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

### 3. รายละเอียดอื่นๆ

- 3.1 ขนาดความสูงของตัวรถไม่น้อยกว่า 2,200 มม.
- 3.2 ความยาวช่วงล้อไม่ต่ำกว่า 3,200 มม.
- 3.3 ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด 12 โวลต์ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.4 มีไฟส่องสว่าง และไฟสัญญาณต่าง ๆ เป็นแบบมาตรฐานของผู้ผลิต
- 3.5 ตู้โดยสารเป็นส่วนเดียวกับตัวรถ มีประตูเลื่อนด้านซ้ายสำหรับผู้โดยสารขึ้น-ลง ด้านข้าง ตอนบนเป็นหน้าต่างกระจกบานเลื่อน เปิด-ปิด ได้พร้อมที่ล็อก ประตูด้านหลังเป็นกระจกใส ประตูตอนหน้าต่างกระจกปรับด้วยไฟฟ้า ขึ้น-ลง ทั้งซ้ายและขวา

- 3.6 มีอุปกรณ์ไล่ฝ้าตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 3.7 เบาะนั่งตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 3.8 มีอุปกรณ์สำหรับทุบกระจกและตัดสายเข็มขัดนิรภัย ติดตั้งในห้องโดยสารในที่ที่เหมาะสม ไม่น้อยกว่า 2 จุด
- 3.9 พื้นห้องโดยสารปูพื้นไม้อัดและกรุทับด้วยกระเบื้องยางแผ่นเรียบ
- 3.10 กระจกทุกบานเป็นไปตามมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรมรับรองคุณภาพ
- 3.11 ระบบปรับอากาศ 2 ตอน และอุปกรณ์ประกอบทำความเย็นต้องเป็นไปตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต
- 3.12 กระจกติดฟิล์มกรองแสงชนิดมาตรฐานแบบป้องกันรังสียูวี ยี่ห้อ 3M หรือ Lamina หรือ เทียบเท่า โดยกระจกบานหน้าติดเต็มบานความเข้มไม่น้อยกว่า 40% กระจกด้านข้างซ้าย – ขวา ความเข้มไม่น้อยกว่า 60% พร้อมการรับประกันไม่น้อยกว่า 5 ปี
- 3.13 คอนโซลหน้าติดตั้งเครื่องเสียงรถยนต์ ยี่ห้อ Pioneer หรือ Kenwood หรือ Sony สามารถเล่นวิทยุ AM/FM แผ่น CD/DVD/MP3 สามารถเชื่อมต่อบลูทูธ (Bluetooth) และมีช่องเชื่อมต่อ USB หน้าจอเป็นระบบสัมผัส
- 3.14 ติดตั้งระบบเซ็นเซอร์ถอยหลัง
- 3.15 ติดตั้งกล้องบันทึกเหตุการณ์ สามารถบันทึกภาพได้ด้านหน้ารถ
- 3.16 ล้อและยางเรเดียลขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต จำนวน 4 ล้อ และมียางอะไหล่พร้อม กระจกใสจำนวน 1 ชุด
- 3.17 ต้องมีเครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างครบถ้วน
- 3.18 สีของตัวรถ เป็นสีเมทัลลิก
- 3.19 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 3 ปี หรือน้อยกว่า 100,000 กม.
- 3.20 ผู้ขายจะต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้อยู่ในระดับสูงสุด ณ วันส่งมอบรถ
- 3.21 กำหนดส่งมอบรถยนต์ ภายใน 60 วัน นับจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย
- 3.22 ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบการจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมด
- 3.23 ผู้ขายจัดทำประกันภัยรถตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถภาคบังคับ และ ประกันภัยรถตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถภาคสมัครใจ (ประกันภัยชั้น 1) ภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 3.24 มีศูนย์บริการทั่วประเทศไม่น้อยกว่า 77 จังหวัด